

구조물 바닥 마감재



**BRAIN**

# Who we are

## » 미래를 생각하는 기업 브레인건설에 오신 것을 환영합니다.

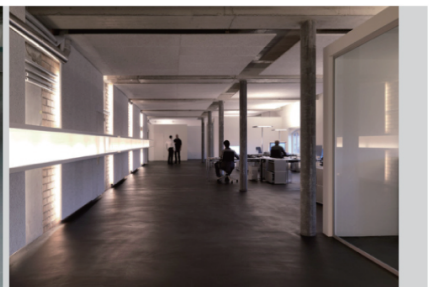
안녕하십니까? 저희 브레인건설은 건설신기술 자재 전문업체로서, 현재 분야별 최고 기술력을 보유한 전문업체와 업무협약을 통해, 건설신기술 제품을 공급 및 시공하고 있으며 향후 더욱 다양하고 우수한 제품을 개발하고자 합니다. 앞으로도 항상 고객사의 원가절감과 품질만족을 생각하며 고품질의 제품과 서비스를 공급할 수 있도록 최선을 다하겠습니다.



POWER-COAT



POWER LINING SYSTEM I



POWER LINING SYSTEM II



POWER LINING SYSTEM III



POWER SILICA COAT



POWER-HARDENER



# What we provide

## 브레인건설에서 공급하는 하이브리드 바닥 재료란

유기물과 무기물의 구분을 뛰어넘는 새로운 영역의 소재, 원자/분자 차원에서 두 종류 이상의 원소 사이에 화학 결합을 인공적으로 제어하여 만든 재료를 이야기 합니다. 주 생산품은 코팅재, 라이닝재이며

### 하이브리드 POWER-COAT는

유기물과 무기물의 화학적 결합을 통해 탄생한 신개념 바닥재로, 친환경성, 불연성, 고경도 특성 등 단순 유기물 블렌딩을 한 유사품들과 확연한 품질 차이를 보입니다.

### POWER LINING SYSTEM I, II, III는

코팅재를 뛰어넘는 고품질 특성 및 평활도를 보유하여 공장, 일반 주차장 등 기존에 사용되고 있는 에폭시라이닝, 우레탄 도막, 레진 몰탈 등을 대체하고 있습니다.

- 친환경 유· 무기 하이브리드 바닥 코팅재 POWER-COAT
- 유· 무기 하이브리드 라이닝 시스템 POWER LINING SYSTEM I, II, III
- 친환경 고성능 레진몰탈 POWER SILICA COAT
- 리튬계 침투성 표면강화제 POWER-HARDENER



POWER-COAT

POWER LINING SYSTEM I

POWER LINING SYSTEM II



POWER LINING SYSTEM III

POWER SILICA COAT

POWER-HARDENER

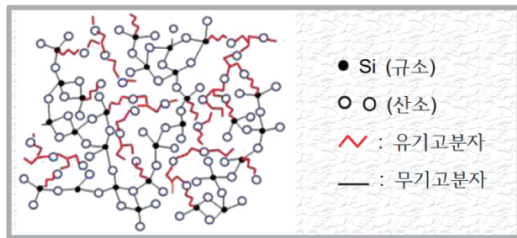
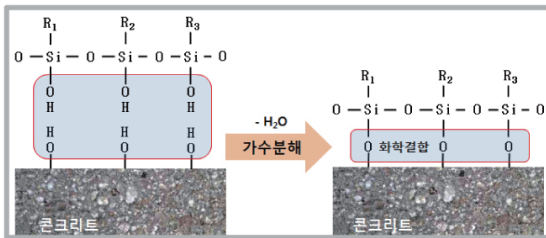


# What we are about

## 친환경 유·무기 하이브리드 페인트 POWER-COAT .....

### 기술개요

POWER-COAT(파워-코트)는 나노 실리카와 무기계 나노 분자로 합성한 세라믹 바인더를 주성분으로 하는 무기계 코팅제와 유기계 분자를 첨가하고 중합하여 합성한 유·무기 하이브리드 코팅제입니다. 따라서, 불연성, 내열성, 내마모성, 내산성, 내후성 등과 같은 무기바인더의 특성과 내수성, 방수성, 유연성, 내알칼리성 등의 유기바인더의 특성을 동시에 보유하고 있습니다.

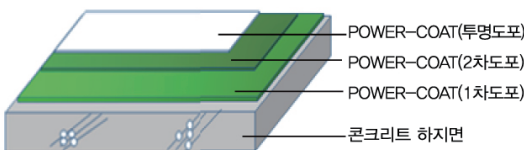


### 주요성능

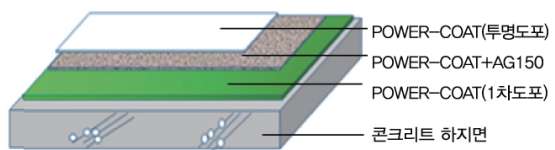


포장 (PACKING)		단위	주재 Main resin		경화재 Hardener	
유색 Colors	주재 Main resin	12kg/can		주재 Main resin	경화재 Hardener	경화재 Hardener
	경화재 Hardener	6kg/can				
투명 Colors	주재 Main resin	12kg/can				
	경화재 Hardener	6kg/can				

- 불연성 (무기질 바닥재에 적용시, 난연 1급), 고경도, 내마모성
- 콘크리트, 철, 유리, 목재, PVC, 에폭시 등에 뛰어난 부착성, 내오염성, 내후성, 통기성
- 뛰어난 내수성, 내알칼리성, 내산성, 내약품성 및 빠른 반응과 경화에 따른 작업성 향상 및 공기 단축 효과
- 경화 후 인체에 유해한 유기 용제가 없는 환경 친화성
- 미끄럼 저항 성능이 양호하고 마찰 소음이 매우 작음



Coating system(박막형) 0.3mm



Non-slip system(박막형) 0.3mm

## ▶ 적용범위

- 화재에 민감한 다중 이용 시설 및 지하 주차장, 쇼핑몰, 역사, 터미널 박물관, 전산센터, 관공서 등
- 불연 내화능력이 강조되는 주상 복합 건물 지하주차장, 공장, 창고, 사무실 바닥
- 마찰 저항력을 적게 하거나 부착력이 필요한 부위 등
- PVC타일, 에폭시 바탕면, 대리석 등의 표면 강화 및 미관 향상

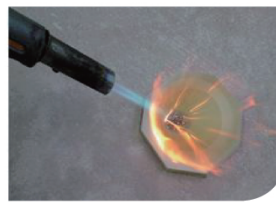
## ▶ KS 품질기준 및 시험결과

시험항목		결과	시험기준	시험방법
도막형성 후의 겉모양	표준양생 후	이상없음	주름, 잔갈림, 변형 및 벗겨짐이 생기지 않을 것	KS F 4936
	온·냉반복 시험 후	이상없음		KS F 4936
	내알카리성 시험 후	이상없음		KS F 4936
	내염수성 시험 후	이상없음		KS F 4936
투습도 (g/ m <sup>2</sup> · day)		9.9	50.0 이하	KS F 4936
내투수성		투수되지 않음	투수되지 않을 것	KS F 4936
부착강도 (N/ mm <sup>2</sup> )	표준양생 후	2.2( 밀단파괴)	1.0 이상	KS F 4936
	온·냉반복 시험 후	2.0( 밀단파괴)		KS F 4936
	내알카리성 시험 후	2.0( 밀단파괴)		KS F 4936
	내염수성 시험 후	2.0( 밀단파괴)		KS F 4936

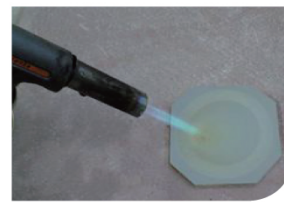
※ 시험기관 : 한국건설자재시험연구원



에폭시 코팅



무용제 에폭시 라이닝



POWER-COAT

유·무기 하이브리드 수지의 사용으로 기존 에폭시 및 우레탄계 코팅제 보다 **난연성이 우수함**

## ▶ POWER-COAT 제품물성

색상	투명 및 각종유색
비중	1.10 ~ 1.20
조성	2액형 (주제 / 경화제 )
혼합비 (무게비)	(투명) 주제 : 경화제 = 2 : 1
도장 횟수	2~3회
추천 건조 도막 두께	50 ~ 100 μm/2회 (표면 상태에 따라 달라질 수 있음.)
이론 도포 면적	5 m <sup>2</sup> /kg (2회)
건조시간 (20℃)	지속건조 : 2시간, 경화건조 : 12시간
가사시간 (20℃)	50분 (도료 혼합량이 많고, 온도가 높을수록 단축됨)
재도장 간격 (20℃)	최저 : 4시간, 최고 : 10시간

## ▶ POWER-COAT 시공순서



바탕처리



균열보수작업(Putty)



혼합(Mixing)



하도도장



상도도장



[www.brainconst.com](http://www.brainconst.com)

TEL : 02-6166-1567, FAX : 02-6937-1555

서울특별시 영등포구 선유로 13길 25(문래동6가) 에이스하이테크시티2 607호